

Mielec, 16.11.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 10/REGFORM/BGK/2017

realizowane w ramach projektu pt. „Technologia produkcji form do odlewów bloków silników spalinowych” nr POIR.03.02.02-00-0343/16, Poddziałanie 3.2.2 „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

Zamawiający: REG FORM Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa

NIP:8171001080

Adres pocztowy:39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2A

Telefon/Fax:+48 175840270 + 48 175840272

Strona internetowa Zamawiającego: www.regform.pl

Osoba do kontaktów: Konrad Jankowski

Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne

Główny przedmiot działalności Zamawiającego:28.99.Z - Produkcja pozostałych maszyn specjalnego przeznaczenia, gdzie indziej niesklasyfikowana

Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających: nie

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Nazwa zamówienia: Wielofunkcyjne gniazdo obróbki ślusarsko-polerskiej

Kod NUTS: PL325

Kod i nazwa kodu CPV:

43800000-1 Urządzenia warsztatowe

39100000-3 Meble

38410000-2 Przyrządy pomiarowe

31700000-3 Urządzenia elektroniczne, elektromechaniczne i elektrotechniczne

44511000-5 Narzędzia ręczne

42410000-3 Urządzenia podnośnikowe i przeladunkowe

Informacja o ofertach wariantowych/częściowych/uzupełniających: nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, częściowych i uzupełniających.

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest wielofunkcyjne gniazdo obróbki ślusarsko-polerskiej składające się co najmniej z następujących elementów:

Moduł 1: Skrętny i obrotowy stół roboczy stalowy (1 szt.) o następujących parametrach:

- a) średnica stołu nie mniejsza niż 450mm,
- b) skręt i obrót stołu o kąt nie mniejszy niż: 70 stopni,
- c) udźwig: Poziom/Pion: nie mniej niż 150 kg/ nie mniej niż 75 kg,
- d) moc silnika: co najmniej 200W,
- e) zasilanie: 230V.

Moduł 2: Urządzenie do termicznego mocowania narzędzi (1 szt.) o następujących parametrach:

- a) zakres mocowania narzędzi w przedziale co najmniej od fi 3 do fi 16mm, przy czym parametr dolny może być niższy, a górny wyższy,
- b) moc nie mniejsza niż 6kW,

Moduł 3: Znakowarka ręczna akumulatorowa (1 szt.) o następujących parametrach:

- a) obszar znakowania (x/y) nie mniejszy niż 65 x 30 mm,
- b) dostępne wysokości znaków od 1,0 do 29,9 mm, przyrostowo co 0,1 mm,
- c) odstępy pomiędzy znakami podobnie jak w DIN 1451 dla pojedynczych znaków mikropunktowych (5 x 7 / 9 x 13),
- d) elektromagnetyczny napęd igły znakującej,
- e) dostępne znaki: Cyfry 0 - 9, Wielkie i małe litery A - Z; a-z, różne znaki interpunkcyjne, np. (; /), itp.,
- f) wymagane porty: USB-A, USB-B, Ethernet,
- g) kompensacja zmian wysokości,
- h) stała wydajność uderzeniowa podczas całego czasu pracy baterii,
- i) bateria litowo-jonowa 18V.

Moduł 4: Automat wydający narzędzia (1 szt.) o następujących parametrach:

- a) automatyczne wydawanie co najmniej 1000 różnych produktów,
- b) ekran dotykowy,
- c) regulacja komór na szerokość i wysokość w 9 konfiguracjach w zakresie nie mniejszym niż od 53 x 80 mm do 260 x 160 mm, przy czym parametr dolny może być niższy, a górny wyższy,
- d) dopuszczalne obciążenie automatu - min. 250kg,
- e) konfiguracja i wdrożenie w cenie,
- f) możliwość tworzenia zestawień zużycia,
- g) łączność lan bądź wi-fi.

Moduł 5: Twardościomierz przenośny (1 szt.) o następujących parametrach:

- a) dokładność: nie gorsza niż ± 12 HL (800 HL +/- 1,5%), przy czym:
 - Vickers: Zakres konwersji / Przyrost,
 - Brinell: 43-650 HV / 1 HV,
 - Rockwell C: 20-894 HB / 1 HB,
 - Rockwell B: 19,3-68,2 HRC / 0,1 HRC,
- b) wytrzymałość na rozciąganie: nie gorsza niż 13,2-99,3 HS / 0,1 HS 499-1996 MPa / 1 Mpa,
- c) wymiary wyświetlacza: min 60 x 100 x 33 mm
- d) wyświetlacz: LCD bądź równoważny

Moduł 6: Stół ślusarski warsztatowy z blatem pokrytym gumą (6 szt.) o następujących parametrach:

- a) szerokość: min 2000mm,
- b) wysokość: min 850mm,
- c) głębokość: min 700mm,
- d) nośność blatu: min 1000kg,

- e) ilość szafek: 3 moduły o wymiarach każdy 614 x 670 x 600 z czego jeden pełny/drzwi + dwa z szufladami min.8szt

Moduł 7: Wózek warsztatowy jezdny (6 szt.) o następujących parametrach:

- a) ilość szuflad: minimum 5
- b) wysokość: min 900mm
- c) głębokość: min 450 mm
- d) masa własna: w przedziale od 50kg do 70kg

Moduł 8: Klucz pneumatyczny udarowy 1/2+1" zestaw dwóch sztuk:

- a) wymagane parametry/dane techniczne klucza 1/2":
 - obroty biegu jałowego: min 7000 obr./min,
 - mechanizm impulsowy: podwójny bijak,
 - max. moment obrotowy: min 1700 Nm,
 - ciśnienie robocze: 6,0 Bar,
 - max zużycie powietrza: nie więcej niż 300 l/min,
 - max. rozmiar śruby: Cl 8.8 M24 36 mm,
 - max. rozmiar śruby: Cl 12.9 M20 30 mm,
 - waga: max 2.5 kg,
 - długość całkowita: max 200 mm,
 - wlot powietrza: 1/4" GAS,
 - rozmiar zabieraka: 1/2",
- b) wymagane parametry/dane techniczne klucza 1":
 - obroty biegu jałowego: min 4.000 obr./min.,
 - max. moment obrotowy: min 2400 Nm,
 - max. rozmiar śruby kl 8.8 - M36-55 mm,
 - max. rozmiar śruby kl 12.9 - M30-46 mm,
 - wlot powietrza - 1/2" GAS,
 - ciśnienie robocze - 6,2 Bar,
 - zużycie powietrza śr.: max 500 l/min,
 - waga: max 10 kg,
 - długość: max 400 mm.

Moduł 9. Wózek wywrotnica na wióry (4 szt.) o następujących parametrach:

- a) pojemność: min 700l,
- b) ilość kół: 4.

Moduł 10. Szafa na narzędzia (3 szt.) o następujących parametrach:

- a) wysokość szafy: min 2000 mm,
- b) szerokość szafy: min 600 mm,
- c) głębokość szafy: min 480 mm,
- d) obciążenie szafy: min 290kg,
- e) ilość półek: min 4.szt

Moduł 11. Szafa magazynowa z pojemnikami (1 szt.) o następujących parametrach:

- a) wysokość szafy: min 1700 mm,
- b) szerokość szafy: min 1000 mm,
- c) głębokość szafy: min 380 mm,
- d) obciążenie szafy: min 280kg.

Moduł 12. Regał magazynowy ciężkiego składowania (1 szt.) o następujących parametrach:

- a) wysokość regału: min 2000mm,
- b) szerokość regału: min 2800mm,
- c) głębokość półki: min 700mm,
- d) nośność półki: min 900kg,
- e) ilość półek wysuwanych: min 6,szt
- f) ilość półek stałych: min 2.szt

Moduł 13. Zestaw elektronarzędzi o następujących parametrach:

- a) szlifierka kąтова 125mm/1200W reg.obrotów szt.2,
- b) szlifierka prosta 6mm 700-28000obr/min 750W szt. 2,
- c) wiertarka 750W 2-biegowa 13mm szt.1,
- d) szlifierka mikro 3mm szt.1.

Moduł 14. Wózek paletowy (1 szt.) o następujących parametrach:

- a) nośność min: 2,0T,
- b) długość wideł: min 1400mm.

Moduł 15. Zestaw gwintowników (1 szt.). Zestaw obejmuje gwintowniki maszynowe R40 oraz ręczne dla gwintów M3,M4,M5,M6,M8,M10,M12,M14,M16,M20,M24. Zestaw kompletny.

Wielofunkcyjne gniazdo obróbki ślusarsko-polarskiej ma być wydzieloną i ogrodzoną strefą obróbki ślusarsko-polarskiej zwiększającą wydajność i jakość prac ślusarskich.

III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Okres gwarancji na całe gniazdo, a nie na pojedyncze urządzenia/moduły min 12 miesięcy
2. Zamówienie obejmuje dostawę Wielofunkcyjnego gniazda obróbki ślusarsko-polarskiej. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych oraz częściowych na pojedyncze moduły. Wszyscy oferenci składający ofertę w ramach postępowania muszą złożyć ofertę na jeden kompletny środek trwały i zobowiązują się do wystawienia faktury na całe gniazdo, a nie na pojedyncze urządzenia/moduły.
3. Koszt dostawy, kompletnego montażu w cenie przedmiotu dostawy.
4. Termin realizacji zamówienia: 20.12.2017r.
5. Ważność oferty: minimum 1 miesiąc.
6. Wymagane jest dostarczenie szczegółowej dokumentacji technicznej (opis techniczny) nawiązujący do parametrów zawartych w pkt. II Zapytania „Opis przedmiotu zamówienia”.

7. Warunki i terminy płatności: Wymagane jest wskazanie warunków płatności

Wymienione w pkt. II i III parametry i warunki są łączne i obligatoryjne.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 90 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 90, wg następującego wzoru:

$Liczba\ punkt\ \text{=} (cena\ najni\ \text{ższa} / cena\ badanej\ oferty) \times 90$

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium nr 2: Okres gwarancji na całe gniazdo – waga kryterium 10 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

-okres gwarancji do 12 miesięcy włącznie – 0 pkt.

-okres gwarancji od 13-24 miesięcy – 5 pkt.

-okres gwarancji 25 miesięcy i więcej – 10 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

Miejsce składania ofert: Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie, osobiście, pocztą lub poprzez kuriera na adres Zamawiającego REG FORM Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa, 39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2A. Składane oferty, muszą być podpisane i opieczetowane. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć do 24.11.2017 do godziny 15:00.

Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się 27.11.2017r. o godzinie 09:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć załączniki wymienione w formularzu i zapytaniu ofertowym tj.:

- 1) Szczegółowa dokumentacja techniczna (opis techniczny) nawiązujący do parametrów zawartych w pkt. II Zapytania „Opis przedmiotu zamówienia”

- 2) Aktualny odpis z KRS, wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności,
- 3) Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego zapytania

Wersja elektroniczna dokumentów dostępna jest na stronie internetowej Zamawiającego.

Oferty prosimy składać w języku polskim. Oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Wykonawcę/Oferenta lub tłumacza przysięgłego.

Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: regform@regform.pl. Osobą uprawnioną do kontaktów jest Konrad Jankowski

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez Wykonawcę/Oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta nie zawiera wszystkich wymaganych dokumentów (zgodnie z pkt. VII Zapytania ofertowego „Informacja na temat sposobu złożenia oferty”);
- Oferta została złożona przez Wykonawcę/Oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Wykonawcę/Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty, informacja na temat przyczyn odrzucenia będzie zawarta w protokole wyboru oferty. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca/Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku



- niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
 4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
 5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wycofania zapytania ofertowego w każdym czasie bez podania przyczyny.
 6. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
 7. Wykonawca/Oferent nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.
 8. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

.....

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 10/REGFORM/BGK/2017:

1. Formularz ofertowy (wzór)
2. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór)

KOMPLEMENTARIUSZ
REG FORM Sp. z o.o.
Tadeusz Działo
CZŁONEK ZARZĄDU

REG FORM
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2A
NIP 8172177823 KRS 0000569524

REG FORM
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k.
39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2a
TEL. ++48 17 5840270 FAX ++48 17 5840272
NIP 817-21-77-823 REGON 690303789
KRS 0000578672



Miejsce na pieczęć Wykonawcy/Oferenta

FORMULARZ OFERTOWY

(* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

Dane Zamawiającego:

REG FORM Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Komandytowa 39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2A

Dane Wykonawcy (Oferenta):

Nazwa Wykonawcy (Oferenta):

Siedziba Wykonawcy (Oferenta):

NIP (jeśli dotyczy):

REGON (jeśli dotyczy):

Telefon/ Fax:

Oferujemy dostawę wielofunkcyjnego gniazda obróbki ślusarsko-polarskiej zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 10/REGFORM/BGK/2017 z dnia 16.11.2017r. za cenę łączną:

..... netto

..... VAT (jeśli dotyczy)

..... brutto

WARUNKI ZAMÓWIENIA¹:

Okres gwarancji na całe gniazdo min. 12 miesięcy.– wskazać ilość miesięcy
Koszt dostawy, kompletnego montażu w cenie przedmiotu dostawy [TAK/NIE]
Termin ważności Oferty (min.1 miesiąc)- wskazać termin ważności
Termin realizacji zamówienia (do 20.12.2017r.)- wskazać termin

Warunki i terminy płatności- wskazać warunki i terminy płatności²

KOMPLEMENTARIUSZ
REG FORM Spółka z o.o.
Tadeusz Działo
CZŁONEK ZARZĄDU

¹ Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregośkolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego- złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu.

² Przy czym Oferenci powinni zadeklarować, że zobowiązują się do wystawienia faktury na całe gniazdo, a nie na pojedyncze urządzenia/moduły



Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 10/REGFORM/BGK/2017

....., dn.
(miejsowość i data)

.....
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

Lp.	Nazwa parametru	Wartość parametru ³	Źródło potwierdzające parametru ⁴	danych wartość
1	Przedmiotem zamówienia jest wielofunkcyjne gniazdo obróbki ślusarsko-polarskiej (Tak/Nie)			
2	Moduł 1: Skrętny i obrotowy stół roboczy stalowy (1 szt.) [Tak/Nie] Parametry:			
a)	średnica stołu [podać w mm]			
b)	skręt i obrót stołu o kąt nie mniejszy niż: 70 stopni [Tak/Nie]			
c)	udźwig: Poziom/Pion[podać udźwig poziom/pion w kg]			
d)	moc silnika: co najmniej 200W [Tak/Nie]			
e)	zasilanie: 230V [Tak/Nie]			
3	Moduł 2: Urządzenie do termicznego mocowania narzędzi (1 szt.) [Tak/Nie] Parametry:			
a)	zakres mocowania narzędzi w przedziale co najmniej od fi 3 do fi 16mm, przy czym parametr dolny może być niższy, a górny wyższy[podać przedział od do]			
b)	moc nie mniejsza niż 6kW [Tak/Nie]			
4	Moduł 3: Znakowarka ręczna akumulatorowa (1 szt.) [Tak/Nie] Parametry:			
a)	obszar znakowania (x/y) [podać w mm]			
b)	dostępne wysokości znaków od 1,0 do 29,9 mm, przyrostowo co 0,1 mm[Tak/Nie]			
c)	odstępny pomiędzy znakami podobnie jak w DIN 1451 dla pojedynczych znaków mikropunktowych (5 x 7 / 9 x 13) [Tak/Nie]			
d)	elektromagnetyczny napęd igły znakującej [Tak/Nie]			
e)	dostępne znaki: Cyfry 0 - 9, Wielkie i małe litery A - Z; a-z, różne znaki interpunkcyjne, np. (; /), itp. [Tak/Nie]			
f)	porty: USB-A, USB-B, Ethernet [Tak/Nie]			
g)	kompensacja zmian wysokości [Tak/Nie]			
h)	stała wydajność uderzeniowa podczas całego czasu pracy baterii [Tak/Nie]			
i)	bateria litowo-jonowa 18V [Tak/Nie]			
5	Moduł 4: Automat wydający narzędzia (1 szt.) [Tak/Nie] Parametry:			
a)	automatyczne wydawanie co najmniej 1000 różnych produktów[Tak/Nie]			
b)	ekran dotykowy[Tak/Nie]			

³ Należy wypełnić.

⁴ Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. Należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru (np. Szczegółowa dokumentacja techniczna Wielofunkcyjnego gniazda obróbki ślusarsko - polarskiej strona nr 3)

KOMPLEMENTARIUSZ
Tadeusz Działo
CZŁONEK ZARZĄDU



c)	regulacja komór na szerokość i wysokość w 9 konfiguracjach w zakresie nie mniejszym niż od 53 x 80 mm do 260 x 160 mm, przy czym parametr dolny może być niższy, a górny wyższy, [Tak/Nie]		
d)	dopuszczalne obciążenie automatu - min. 250kg [Tak/Nie]		
e)	konfiguracja i wdrożenie w cenie [Tak/Nie]		
f)	możliwość tworzenia zestawień zużycia [Tak/Nie]		
g)	łączność lan bądź wi-fi [Tak/Nie]		
6	Moduł 5: Twardościomierz przenośny (1 szt.) [Tak/Nie] Parametry:		
a)	dokładność: nie gorsza niż ± 12 HL (800 HL +/- 1,5%), przy czym: -Vickers: Zakres konwersji / Przyrost, -Brinell: 43-650 HV / 1 HV, -Rockwell C: 20-894 HB / 1 HB, -Rockwell B: 19,3-68,2 HRC / 0,1 HRC [Tak/Nie]		
b)	wytrzymałość na rozciąganie: nie gorsza niż 13,2-99,3 HS / 0,1 HS 499-1996 MPa / 1 Mpa, [Tak/Nie]		
c)	wymiary wyświetlacza: [podać w mm]		
d)	wyświetlacz: LCD bądź równoważny [Tak/Nie]		
7	Moduł 6: Stół ślusarski warsztatowy z blatem pokrytym gumą (6 szt.) Tak/Nie] Parametry:		
a)	szerokość [podać w mm]		
b)	wysokość [podać w mm]		
c)	głębokość [podać w mm]		
d)	nośność blatu [podać w kg]		
e)	Szafki: 3 moduły o wymiarach każdy 614 x 670 x 600 z czego jeden pełny/drzwi + dwa z szufladami min.8szt [Tak/Nie]		
8	Moduł 7: Wózek warsztatowy jezdny (6 szt.) [Tak/Nie] Parametry:		
a)	ilość szuflad [podać w szt.]		
b)	wysokość [podać w mm]		
c)	głębokość [podać w mm]		
d)	masa własna [podać w kg]		
9	Moduł 8: Klucz pneumatyczny udarowy 1/2+1" zestaw dwóch sztuk: [Tak/Nie]		
a)	parametry/dane techniczne klucza 1/2": - obroty biegu jałowego [podać w obr/min] - mechanizm impulsowy: podwójny bijak [Tak/Nie] - max. moment obrotowy [podać w Nm] - ciśnienie robocze [podać w Bar] - max zużycie powietrza [podać w l/min] - max. rozmiar śruby CI 8.8 M24 36 mm [Tak/Nie] - max. rozmiar śruby CI 12.9 M20 30 mm [Tak/Nie] - waga [podać w kg] - długość całkowita [podać w mm] - wlot powietrza: 1/4" GAS [Tak/Nie] - rozmiar zabieraka: 1/2" [Tak/Nie]		
b)	Parametry/dane techniczne klucza 1": - obroty biegu jałowego [podać w obr/min] - max. moment obrotowy [podać w Nm] - max. rozmiar śruby kl 8.8 - M36-55 mm [Tak/Nie]		



	- max. rozmiar śruby kl 12.9 - M30-46 mm [Tak/Nie]		
	- wlot powietrza - 1/2" GAS [Tak/Nie]		
	- ciśnienie robocze [podać w Bar]		
	- zużycie powietrza śr.[podać w l/min]		
	- waga [podać w kg]		
	- długość [podać w mm]		
10	Moduł 9. Wózek wywrotnica na wióry (4 szt.) [Tak/Nie] Parametry:		
a)	pojemność [podać w litrach]		
b)	ilość kół: 4 [Tak/Nie]		
11	Moduł 10. Szafa na narzędzia (3 szt.) [Tak/Nie] Parametry:		
a)	wysokość szafy [podać w mm]		
b)	szerokość szafy [podać w mm]		
c)	głębokość szafy [podać w mm]		
d)	obciążenie szafy [podać w kg]		
e)	ilość półek [podać w szt.]		
12	Moduł 11. Szafa magazynowa z pojemnikami (1 szt.) [Tak/Nie] Parametry:		
a)	wysokość szafy [podać w mm]		
b)	szerokość szafy [podać w mm]		
c)	głębokość szafy [podać w mm]		
d)	obciążenie szafy [podać w kg]		
13	Moduł 12. Regał magazynowy ciężkiego składowania (1 szt.) [Tak/Nie] Parametry:		
a)	wysokość regału [podać w mm]		
b)	szerokość regału [podać w mm]		
c)	głębokość półki [podać w mm]		
d)	nośność półki [podać w kg]		
e)	ilość półek wysuwanych: [podać w szt.]		
f)	ilość półek stałych [podać w szt.]		
14	Moduł 13. Zestaw elektronarzędzi [Tak/Nie] Parametry:		
a)	szlifierka kątowna 125mm/1200W reg.obrotów szt.2 [Tak/Nie]		
b)	szlifierka prosta 6mm 700-28000obr/min 750W szt. 2 [Tak/Nie]		
c)	wiertarka 750W 2-biegowa 13mm szt.1 [Tak/Nie]		
d)	szlifierka mikro 3mm szt.1 [Tak/Nie]		
15	Moduł 14. Wózek paletowy (1 szt.) [Tak/Nie] Parametry:		
a)	nośność [podać w T]		
b)	długość widel [podać w mm]		
16	Moduł 15. Zestaw gwintowników (1 szt.). Zestaw obejmuje gwintowniki maszynowe R40 oraz ręczne dla gwintów M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M20, M24. Zestaw kompletny [Tak/Nie]		
17	Wielofunkcyjne gniazdo obróbki ślusarsko-polarskiej jest wydzieloną i ogrodzoną strefą obróbki ślusarsko-polarskiej zwiększającą wydajność i jakość prac ślusarskich [Tak/Nie]		

Oferent oświadcza, że:

- zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 10/REGFORM/BGK/2017 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;

WZROZBIENTNARIUSZ
KRS 0000000000
T. J. D. Działo
CZŁONEK ZARZĄDU

- ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą towaru;
- posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
- nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przekłada załącznik nr 3 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

....., dn.
(miejscowość i data)

.....
(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe)

Załącznikami do niniejszej oferty są:

1. Szczegółowa specyfikacja techniczna oferty zawierająca informację na temat parametrów technicznych oferowanego urządzenia odpowiadającym parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego „Opis przedmiotu zamówienia”.
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego.

KOMPLEMENTARIUSZ
REG FORM Sp. z o.o.

Tadeusz Działo
CZŁONEK ZARZĄDU

REG FORM
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2A
NIP 8172177823 KRS 0000569524

REG FORM
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k.
39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2a
TEL. + +48 17 5840270 FAX + +48 17 5840272
NIP 817-10-01-060 REGON 690303789
KAS 0000578672



Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 10/REGFORM/BGK/2017

_____ (miejsowość i data)

(Nazwa, adres, NIP Wykonawcy/Oferenta)

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I OSOBOWYCH

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę Wielofunkcyjnego gniazda obróbki ślusarsko-polskiej zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 10/REGFORM/BGK/2017 z dnia 16.11.2017r. działając w imieniu¹ _____ zwana/y dalej jako: „Wykonawca”, oświadczam(y), że:

nie jest podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, przy przyjęciu, iż przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemnie powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.

W imieniu Wykonawcy:

.....

KOMPLEMENTARIUSZ
REG FORM Spółka z o.o.
Tadeusz Działo
CZŁONEK ZARZĄDU

REG FORM
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2A
NIP 8172177823 KRS 0000569524

REG FORM
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k.
39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2a
TEL. ++48 17 5840270 FAX ++48 17 5840272
NIP 817-10 814060 REGON 690303789
KRS 0000578672

¹ Należy podać nazwę firmy