*Miejsce na pieczęć Wykonawcy/Oferenta*

FORMULARZ OFERTOWY

(\* w miejsce kropek proszę wpisać odpowiednie informacje)

**Dane Zamawiającego:**

REG FORM Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Spółka Komandytowa 39-300 Mielec, ul. Wojsławska 2A

**Dane Wykonawcy (Oferenta):**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy (Oferenta): | …………………………………………………………………………….. |
| Siedziba Wykonawcy (Oferenta): | …………………………………………………………………………….. |
| NIP (jeśli dotyczy): | …………………………………………………………………………….. |
| REGON (jeśli dotyczy): | …………………………………………………………………………….. |
| Telefon/ Fax: | …………………………………………………………………………….. |

Oferujemy dostawę wielofunkcyjnego gniazda obróbki ślusarsko-polerskiej zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w Zapytaniu ofertowym nr 10/REGFORM/BGK/2017 z dnia 16.11.2017r. za cenę łączną:

|  |  |
| --- | --- |
| …………………………………………………………………………….. | netto |
| …………………………………………………………………………….. | VAT (jeśli dotyczy) |
| …………………………………………………………………………….. | brutto |

|  |  |
| --- | --- |
| **WARUNKI ZAMÓWIENIA[[1]](#footnote-1):** | |
| Okres gwarancji na całe gniazdo min. 12 miesięcy. – wskazać ilość miesięcy | …………………………………………………………………………… |
| Koszt dostawy, kompletnego montażu w cenie przedmiotu dostawy [TAK/NIE] | …………………………………………………………………………… |
| Termin ważności Oferty (min. 1 miesiąc)- wskazać termin ważności | …………………………………………………………………………… |
| Termin realizacji zamówienia (do 20.12.2017r.)- wskazać termin | …………………………………………………………………………… |
|  |  |
| Warunki i terminy płatności- wskazać warunki i terminy płatności[[2]](#footnote-2) | …………………………………………………………………………… |

……………………, dn. …………………………..

*(miejscowość i data)*

…………………………………………………………………………………………..………

*(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa parametru | Wartość parametru[[3]](#footnote-3) | Źródło danych potwierdzające wartość parametru[[4]](#footnote-4) |
| 1 | *Przedmiotem zamówienia jest wielofunkcyjne gniazdo obróbki ślusarsko-polerskiej* ***(Tak/Nie)*** |  |  |
| 2 | *Moduł 1: Skrętny i obrotowy stół roboczy stalowy (1 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | średnica stołu [podać w mm] |  |  |
| b) | skręt i obrót stołu o kąt nie mniejszy niż: 70 stopni **[Tak/Nie]** |  |  |
| c) | udźwig: Poziom/Pion **[podać udźwig poziom/pion w kg]** |  |  |
| d) | moc silnika: co najmniej 200W **[Tak/Nie]** |  |  |
| e) | zasilanie: 230V **[Tak/Nie]** |  |  |
| 3 | *Moduł 2: Urządzenie do termicznego mocowania narzędzi (1 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | zakres mocowania narzędzi w przedziale co najmniej od fi 3 do fi 16mm, przy czym parametr dolny może być niższy, a górny wyższy**[podać przedział od do]** |  |  |
| b) | moc nie mniejsza niż 6kW **[Tak/Nie]** |  |  |
| 4 | *Moduł 3: Znakowarka ręczna akumulatorowa (1 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | obszar znakowania (x/y) **[podać w mm]** |  |  |
| b) | dostępne wysokości znaków od 1,0 do 29,9 mm, przyrostowo co 0,1 mm **[Tak/Nie]** |  |  |
| c) | odstępy pomiędzy znakami podobnie jak w DIN 1451 dla pojedynczych znaków mikropunktowych (5 x 7 / 9 x 13) **[Tak/Nie]** |  |  |
| d) | elektromagnetyczny napęd igły znakującej **[Tak/Nie]** |  |  |
| e) | dostępne znaki: Cyfry 0 - 9, Wielkie i małe litery A - Z; a-z, różne znaki interpunkcyjne, np. (. ; /), itp. **[Tak/Nie]** |  |  |
| f) | porty: USB-A, USB-B, Ethernet **[Tak/Nie]** |  |  |
| g) | kompensacja zmian wysokości **[Tak/Nie]** |  |  |
| h) | stała wydajność uderzeniowa podczas całego czasu pracy baterii **[Tak/Nie]** |  |  |
| i) | bateria litowo-jonowa 18V **[Tak/Nie]** |  |  |
| 5 | *Moduł 4: Automat wydający narzędzia (1 szt.)*  ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | automatyczne wydawanie co najmniej 1000 różnych produktów **[Tak/Nie]** |  |  |
| b) | ekran dotykowy **[Tak/Nie]** |  |  |
| c) | regulacja komór na szerokość i wysokość w 9 konfiguracjach w zakresie nie mniejszym niż od 53 x 80 mm do 260 x 160 mm, przy czym parametr dolny może być niższy, a górny wyższy, **[Tak/Nie]** |  |  |
| d) | dopuszczalne obciążenie automatu - min. 250kg **[Tak/Nie]** |  |  |
| e) | konfiguracja i wdrożenie w cenie **[Tak/Nie]** |  |  |
| f) | możliwość tworzenia zestawień zużycia **[Tak/Nie]** |  |  |
| g) | łączność lan bądź wi-fi **[Tak/Nie]** |  |  |
| 6 | *Moduł 5: Twardościomierz przenośny (1 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | dokładność: nie gorsza niż ±12 HL (800 HL +/- 1,5%), przy czym:  -Vickers: Zakres konwersji / Przyrost,  -Brinell: 43-650 HV / 1 HV,  -Rockwell C: 20-894 HB / 1 HB,  -Rockwell B: 19,3-68,2 HRC / 0,1 HRC  **[Tak/Nie]** |  |  |
| b) | wytrzymałość na rozciąganie: nie gorsza niż 13,2-99,3 HS / 0,1 HS 499-1996 MPa / 1 Mpa, **[Tak/Nie]** |  |  |
| c) | wymiary wyświetlacza: **[podać w mm]** |  |  |
| d) | wyświetlacz: LCD bądź równoważny **[Tak/Nie]** |  |  |
| 7 | *Moduł 6: Stół ślusarski warsztatowy z blatem pokrytym gumą (6 szt.)* ***Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | szerokość **[podać w mm]** |  |  |
| b) | wysokość **[podać w mm]** |  |  |
| c) | głębokość **[podać w mm** |  |  |
| d) | nośność blatu **[podać w kg]** |  |  |
| e) | Szafki: 3 moduły o wymiarach każdy 614 x 670 x 600 z czego jeden pełny/drzwi + dwa z szufladami min.8szt **[Tak/Nie]** |  |  |
| 8 | *Moduł 7: Wózek warsztatowy jezdny (6 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | ilość szuflad **[podać w szt.]** |  |  |
| b) | wysokość **[podać w mm]** |  |  |
| c) | głębokość **[podać w mm]** |  |  |
| d) | masa własna **[podać w kg]** |  |  |
| 9 | *Moduł 8: Klucz pneumatyczny udarowy ½+1” zestaw dwóch sztuk:* ***[Tak/Nie]*** |  |  |
| a) | parametry/dane techniczne klucza ½”: |  |  |
| * obroty biegu jałowego **[podać w obr/min]** |  |  |
| * mechanizm impulsowy: podwójny bijak **[Tak/Nie]** |  |  |
| * max. moment obrotowy **[podać w Nm]** |  |  |
| * ciśnienie robocze **[podać w Bar]** |  |  |
| * max zużycie powietrza **[podać w l/min]** |  |  |
| * max. rozmiar śruby CI 8.8 M24 36 mm **[Tak/Nie]** |  |  |
| * max. rozmiar śruby CI 12.9 M20 30 mm **[Tak/Nie]** |  |  |
| * waga **[podać w kg]** |  |  |
| * długość całkowita **[podać w mm]** |  |  |
| * wlot powietrza: 1/4" GAS **[Tak/Nie]** |  |  |
| * rozmiar zabieraka: 1/2" **[Tak/Nie]** |  |  |
| b) | Parametry/dane techniczne klucza 1”: |  |  |
| * obroty biegu jałowego **[podać w obr/min]** |  |  |
| * max. moment obrotowy **[podać w Nm]** |  |  |
| * max. rozmiar śruby kl 8.8 - M36-55 mm **[Tak/Nie]** |  |  |
| * max. rozmiar śruby kl 12.9 - M30-46 mm **[Tak/Nie]** |  |  |
| * wlot powietrza - 1/2" GAS **[Tak/Nie]** |  |  |
| * ciśnienie robocze **[podać w Bar]** |  |  |
| * zużycie powietrza śr. **[podać w l/min]** |  |  |
| * waga **[podać w kg]** |  |  |
| * długość **[podać w mm]** |  |  |
| 10 | *Moduł 9.Wózek wywrotnica na wióry (4 szt.)*  ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | pojemność **[podać w litrach]** |  |  |
| b) | ilość kół: 4 **[Tak/Nie]** |  |  |
| 11 | *Moduł 10. Szafa na narzędzia (3 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | wysokość szafy **[podać w mm]** |  |  |
| b) | szerokość szafy **[podać w mm]** |  |  |
| c) | głębokość szafy **[podać w mm]** |  |  |
| d) | obciążenie szafy **[podać w kg]** |  |  |
| e) | ilość półek **[podać w szt.]** |  |  |
| 12 | *Moduł 11. Szafa magazynowa z pojemnikami (1 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | wysokość szafy **[podać w mm]** |  |  |
| b) | szerokość szafy **[podać w mm]** |  |  |
| c) | głębokość szafy **[podać w mm]** |  |  |
| d) | obciążenie szafy **[podać w kg]** |  |  |
| 13 | *Moduł 12. Regał magazynowy ciężkiego składowania (1 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | wysokość regału **[podać w mm]** |  |  |
| b) | szerokość regału **[podać w mm]** |  |  |
| c) | głębokość półki **[podać w mm]** |  |  |
| d) | nośność półki **[podać w kg]** |  |  |
| e) | ilość półek wysuwanych: **[podać w szt.]** |  |  |
| f) | ilość półek stałych **[podać w szt.]** |  |  |
| 14 | *Moduł 13. Zestaw elektronarzędzi* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | szlifierka kątowa 125mm/1200W reg.obrotów szt.2 **[Tak/Nie]** |  |  |
| b) | szlifierka prosta 6mm 700-28000obr/min 750W szt. 2 **[Tak/Nie]** |  |  |
| c) | wiertarka 750W 2-biegowa 13mm szt.1 **[Tak/Nie]** |  |  |
| d) | szlifierka mikro 3mm szt.1 **[Tak/Nie]** |  |  |
| 15 | *Moduł 14. Wózek paletowy (1 szt.)* ***[Tak/Nie]***  *Parametry:* |  |  |
| a) | nośność **[podać w T]** |  |  |
| b) | długość wideł **[podać w mm]** |  |  |
| 16 | *Moduł 15. Zestaw gwintowników (1 szt.). Zestaw obejmuje gwintowniki maszynowe R40 oraz ręczne dla gwintów M3,M4,M5,M6,M8,M10,M12,M14,M16,M20,M24. Zestaw kompletny* ***[Tak/Nie]*** |  |  |
| 17 | Wielofunkcyjne gniazdo obróbki ślusarsko-polerskiej jest wydzieloną i ogrodzoną strefą obróbki ślusarsko-polerskiej zwiększającą wydajność i jakość prac ślusarskich **[Tak/Nie]** |  |  |

**Oferent oświadcza, że:**

* zapoznał się z Zapytaniem ofertowym nr 10/REGFORM/BGK/2017 i nie wnosi do niego zastrzeżeń oraz otrzymał wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty;
* ponosi wszelkie ryzyko związane z dostawą towaru;
* posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, na dowód czego przedkłada załącznik nr 2 do niniejszej Oferty;
* nie zachodzą wzajemne powiązania osobowe i kapitałowe między Zamawiającym a Wykonawcą, na dowód czego przekłada załącznik nr 3 do niniejszej Oferty (wzór stanowi załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

……………………, dn. …………………………..

*(miejscowość i data)*

…………………………………………………………………………………………..………

*(podpis przedstawiciela Wykonawcy (Oferenta), stanowisko służbowe*

**Załącznikami do niniejszej oferty są:**

1. **Szczegółowa specyfikacja techniczna oferty zawierająca informację na temat parametrów technicznych oferowanego urządzenia odpowiadającym parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego „Opis przedmiotu zamówienia”.**
2. **Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;**
3. **Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – zgodnie z Załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego.**

1. *Oferent w celu prawidłowego złożenia oferty zobowiązany jest do wypełnienia tabeli udzielając informacji na temat spełnienia warunków zapytania. Warunki stanowią element obligatoryjny zapytania ofertowego. W przypadku nie udzielenia informacji w Ofercie nt. któregokolwiek z warunków określonego przez Zamawiającego lub udzielenie informacji, która będzie skutkować nie wypełnieniem warunku zgodnie z oczekiwaniami Zamawiającego- złożona oferta będzie podlegać odrzuceniu.*  [↑](#footnote-ref-1)
2. *Przy czym Oferenci powinni zadeklarować, że zobowiązują się do wystawienia faktury na całe gniazdo, a nie na pojedyncze urządzenia/moduły* [↑](#footnote-ref-2)
3. *Należy wypełnić.* [↑](#footnote-ref-3)
4. *Należy podać źródło danych potwierdzających parametr w załączonej do Oferty dokumentacji – nazwa i nr załącznika. Należy podać nr strony, na której znajduje się potwierdzenie spełnienia parametru (np. Szczegółowa dokumentacja techniczna Wielofunkcyjnego gniazda obróbki ślusarsko - polerskiej strona nr 3)* [↑](#footnote-ref-4)